

# CERTYFIKAT

## Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych według EN 15085-2:2020+A1:2023

Zaświadcza się, że

**PKP CARGOTABOR Sp. z o.o. w restrukturyzacji**

Rolling stock maintenance point in Ostrowie Wlkp

Name of point: Zakład Napraw Lokomotyw - Sekcja w Ostrowie Wlkp.

Localization: ul. ks. Skorupki 2b, 63-400 Ostrów Wlkp. Polska

spełnia wymagania dotyczące wykonywania prac spawalniczych w zakresie:  
Poziomu klasyfikacji CL 1 oraz rodzaju działalności M-naprawa według EN 15085-2:2020+A1:2023

**Obszar zastosowania:** Naprawa pojazdów szynowych i części pojazdów szynowych za pomocą spawania (wraz z badaniami).

### Zakres certyfikacji:

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	t=2,5-16,0mm	BW gr 1.1, 1.4 wg WPQR 7 25160 1270
135	1.2	t≥25mm, D≥145mm	PN-EN ISO 15614-7 wg WPQR 7 25160
135	1.2	t=3,0-12,0mm	FW gr 1.1, 1.4 wg WPQR 25160 1718
135	1.1	t=1,5-3,0mm	BW gr 1.4 wg WPQR 25160 1719 2017,

**Koordynator prac spawalniczych:** Andrzej Trawiński data urodzenia: 30.11.1976

**Równouprawniony zastępca:** Mirosław Florczak data urodzenia: 01.04.1961

**Zastępca:** Marcin Muszyński data urodzenia: 15.10.1986

Uwagi:

**Nr certyfikatu:** TUVRh/15085/CL1/PL038/24/01

**Okres ważności:** 07.10.2025 - 10.10.2027

**Data wystawienia:** 06.10.2025

**Audytor:** Tomasz Jankowski

**Następna inspekcja w nadzorze:** 06.10.2026 r.

**Miejsce i data wystawienia:** Zabrze, 06.10.2025

*Dylewski*  
Michał Dylewski

Jednostka Certyfikująca

Nr certyfikatu: TUVRh/15085/CL1/PL038/24/01

#### Kontynuacja zakresu certyfikacji

Procesy spawania wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
111	1.2	t=3,0-12,0mm	FW gr 1.1, 1.4 wg WPQR 7 25160 1272

#### Uwagi:

Warunki certyfikacji EN 15085-2 dostępne pod adresem: [www.tuv.pl/zalaczniki](http://www.tuv.pl/zalaczniki).

#### Adres rejestrowy przedsiębiorstwa:

PKP CARGOTABOR Sp. z o. o. w restrukturyzacji  
Grójecka 17  
02-021 Warszawa  
Polska

Przedstawiciel personelu koordynującego spawanie Andrzej Trawiński , Mirosław Florczak jest upoważniony do sprawdzania kwalifikacji spawaczy zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie certyfikacji niniejszego certyfikatu.

#### Postanowienia ogólne:

według EN 15085-2:2020+A1:2023

#### Unieważnienie certyfikatu:

Jednostka certyfikująca wytwórcę, która wystawiła niniejszy certyfikat, jest uprawniona do jego unieważnienia, jeżeli:

- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prawidłowego wykonywania prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,

- zaistnieją uzasadnione wątpliwości co do prowadzenia prawidłowego nadzoru prac spawalniczych według określonych norm odniesienia,

- żaden z uznanych w procesie certyfikacji koordynatorów prac spawalniczych nie będzie kontynuował współpracy z wytwórcą w zakresie nadzoru spawalniczego,

- nie będą dostępne aktualne i zgodne z określonymi normami odniesienia świadectwa egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy i operatorów spawania,

- spawaczom lub operatorom spawania zostaną zlecone do wykonania prace spawalnicze, które wykraczają poza zakresy ich kwalifikacji, które są potwierdzone egzaminami według odpowiednich norm odniesienia,

- nie będą spełnione inne wymagania określonych norm odniesienia,

- wytwórca odmówi jednostce certyfikującej możliwości przeprowadzenia corocznej weryfikacji,

- wytwórca zrezygnuje z certyfikatu.

Wytwórca spawalniczy jest zobowiązany złożyć do jednostki certyfikującej pisemne potwierdzenie przyjęcia unieważnienia certyfikatu.

W przypadku przedłużenia ważności aktualnego certyfikatu, wniosek w tej sprawie musi być złożony do jednostki certyfikującej wytwórcę na co najmniej dwa miesiące przed końcem okresu ważności aktualnego certyfikatu

#### Otrzymują:

1. Wnioskujący wytwórca (oryginał)
2. Archiwum

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. jednostka certyfikująca wyroby akredytowana przez PCA, Nr AC 141

ul. Wolności 347, 41-800 Zabrze, Poland

e-mail: [post@pl.tuv.com](mailto:post@pl.tuv.com)